

ACERO

ICEBERG AC/DC+ (cream)	Alta resistencia para aceros no similares-solda en cualquier posicion.	TENSILE 186,000 psi ELONGATION 32%			DIAMETER 3/32" AMPERAGE 35-70	DIAMETER 1/8" AMPERAGE 60-110		
OLD FAITHFUL AC/DC+ (salmon)	Para aceros no similares. Excelente resistencia mecanica contra quebraduras. Ideal para remover tornillas capados.	TENSILE 186,000 psi ELONGATION 32%		DIAMETER 5/64" AMPERAGE 30-55	DIAMETER 3/32" AMPERAGE 35-70	DIAMETER 1/8" AMPERAGE 60-110	DIAMETER 5/32" AMPERAGE 75-140	DIAMETER 3/16" AMPERAGE 130-200
TRUE BLUE AC/DC (blue)	Para acero dulce, (ptr, tubular, etc.) y galvanizado. Excelente para usar fuera de posicion.	TENSILE 83,000 psi ELONGATION 25%	DIAMETER 1/16" AMPERAGE 20-40	DIAMETER 5/64" AMPERAGE 30-50	DIAMETER 3/32" AMPERAGE 50-70	DIAMETER 1/8" AMPERAGE 70-110	DIAMETER 5/32" AMPERAGE 115-140	DIAMETER 3/16" AMPERAGE 150-200
GREASE MONKEY AC/DC (maroon)	Para acero dulce- fuera de posicion. Sola sobre grasa, aceite, pintura, oxidacion.	TENSILE 88,000 psi ELONGATION 28%			DIAMETER 3/32" AMPERAGE 25-75	DIAMETER 1/8" AMPERAGE 35-125	DIAMETER 5/32" AMPERAGE 50-160	DIAMETER 3/16" AMPERAGE 75-200
SAND DUNE AC/DC+ (grey)	Alta resistencia mecanica para aceros con baja aleacion. Maquinable.	TENSILE 120,000 psi ELONGATION 23%			DIAMETER 3/32" AMPERAGE 65-100	DIAMETER 1/8" AMPERAGE 100-140	DIAMETER 5/32" AMPERAGE 140-190	DIAMETER 3/16" AMPERAGE 190-250

ACERO INOXIDABLE

FAST FREEZE AC/DC+ (cream)	Para todo tipo de acero inoxidable Para uso en cualquier posicion.	TENSILE 80,000psi ELONGATION 42%			DIAMETER 3/32" AMPERAGE 60-80	DIAMETER 1/8" AMPERAGE 90-110		
COOL COAT AC/DC+ (grey)	Varilla de alta resistencia que no se sobre calienta. Compite con MIG en rapidez y apariencia.	TENSILE 107,000 psi ELONGATION 36%		DIAMETER 5/64" AMPERAGE 50-75	DIAMETER 3/32" AMPERAGE 65-105	DIAMETER 1/8" AMPERAGE 90-145	DIAMETER 5/32" AMPERAGE 145-215	

REMOVEDOR DE METAL

ERASER AC/DC+ (green)	Para rebajar, cortar, perforar cualquier tipo de metal con bajo amperaje. Sin usar aire.				DIAMETER 3/32" AMPERAGE 100-170	DIAMETER 1/8" AMPERAGE 150-250	DIAMETER 5/32" AMPERAGE 220-330	DIAMETER 3/16" AMPERAGE 300-450
---------------------------------	--	--	--	--	--	---	--	--

FIERRO VACIADO-COLADO

COPPERHEAD AC/DC+ (black)	Solda todo tipo de fierro vaciado. Se elimina sobrecalentamiento de flux. Maquinable.	TENSILE 77,000 psi ELONGATION 30%			DIAMETER 3/32" AMPERAGE 50-70	DIAMETER 1/8" AMPERAGE 70-100	DIAMETER 5/32" AMPERAGE 100-130	
EBONY AC/DC+ (black)	Excelente para soldar sobre grasa y scelte. Maquinable.	TENSILE 55,000 psi ELONGATION 30%			DIAMETER 3/32" AMPERAGE 70-90	DIAMETER 1/8" AMPERAGE 80-120	DIAMETER 5/32" AMPERAGE 130-160	
ONYX AC/DC+ (black)	Para fierro vaciado contaminado. No maquinable.	TENSILE 62,000 psi ELONGATION 20%			DIAMETER 3/32" AMPERAGE 45-85	DIAMETER 1/8" AMPERAGE 75-125	DIAMETER 5/32" AMPERAGE 95-150	

COBRE/BRONCE

AZTEC DC+ (lt. grey)	Apto para materiales conductivos, que requieren ser reconstruidos en su totalidad.	TENSILE 33,000 psi ELONGATION 35%				DIAMETER 1/8" AMPERAGE 100-130	DIAMETER 5/32" AMPERAGE 140-170	
COBRA DC+ (grey)	Alta resistencia para cualquier combinacion de metales ferrosos y no ferrosos excepto al. Maquinable	TENSILE 96,000 psi ELONGATION 20%				DIAMETER 1/8" AMPERAGE 90-130	DIAMETER 5/32" AMPERAGE 105-155	

REVESTIMIENTO

CRUSHER AC/DC+ (brown grey)	Electrodo para revestir desgaste por impacto. Dura 10 veces mas que otros. Maquinable	TENSILE 119,000 psi ELONGATION 41%				DIAMETER 1/8" AMPERAGE 90-150	DIAMETER 5/32" AMPERAGE 120-210	DIAMETER 3/16" AMPERAGE 165-270
HARD HAT AC/DC+ (dark grey)	Electrodo para revestir desgaste por friccion. flux especial que elimina la porosidad y deja mayor deposito.	HARDNESS RC58-60			DIAMETER 3/32" AMPERAGE 65-95	DIAMETER 1/8" AMPERAGE 110-140	DIAMETER 5/32" AMPERAGE 160-200	DIAMETER 3/16" AMPERAGE 210-270

ALUMINIO

SNOW CAP DC+ (white)	Electrodo con alta resistencia para uso con soldadura electrica o autogena, superficie limpia o contaminada y en cualquier grosor.	TENSILE 41,000 psi YIELD 24,000 psi		DIAMETER 5/64" AMPERAGE 30-60	DIAMETER 3/32" AMPERAGE 50-80	DIAMETER 1/8" AMPERAGE 70-120	DIAMETER 5/32" AMPERAGE 110-150	
--------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--

AUTOGENA

GENIE	Varilla para cubrir metales como aluminio delgado, magnesio y metales a base de zinc.	TENSILE 50,000 psi MELT-RANGE 705°F-720°F				DIAMETER 1/8"	DIAMETER 5/32"	DIAMETER 3/16"
STERLING	Apto para metales no ferrosos cobre y bronce. Mas economico que aleaciones c/plata.	TENSILE 40,000 psi MELT-RANGE 1400°F-1600°F				DIAMETER 1/8" Flat		
SUPER STERLING	Para aplicaciones de cobre a cobre, con alta resistencia.	TENSILE 60,000 psi MELT-RANGE 1300°F				DIAMETER 1/8" Flat		
HILO SILVER (pink)	Varilla para unir acero inox.-cobre y bronce. Alta resistencia y doble punto de temperatura de fusion. Para uso con autogena y/o gas propano.	TENSILE 71,000 psi MELT-RANGE 1140°F-1200°F	DIAMETER 3/64" (NEW)	DIAMETER 1/16"				
LAVA (red)	Alta resistencia. Apto para acero dulce y fierro vaciado.	TENSILE 102,000 psi MELT-RANGE 1583°F-1640°F		DIAMETER 1/16"	DIAMETER 3/32"	DIAMETER 1/8"		
DIAMOND (blue)	Apto para acero dulce y fierro vaciado. contaminado.	TENSILE 71,000 psi MELT-RANGE 1583°F-1620°F		DIAMETER 1/16"	DIAMETER 3/32"	DIAMETER 1/8"		

*Tambien disponible en microalambre y TIG (aporte de argon)

SU REPRESENTANTE DE SERVICIO:

ALSO AVAILABLE:
WELDING SUPPLIES &
ACCESSORIES
EQUIPMENT
TOOL STEELS
POWDER SPRAYS
WEAR PLATE
ASSORTMENTS
STORAGE CABINETS

MAIN OFFICE • CYPRESS, TX.
PHONE: 281.807.0757 • FAX: 281.469.4391
INTERNET: www.freedomalloys.com
email: sales@freedomalloys.com
TECHNICAL HOT LINE 1-800-980-2164

© REPRODUCTION, IN WHOLE OR IN PART, PROHIBITED